

**- ANÓNIMO**Dirección web: <http://argenispolo82arpf.micvweb.com>

Ciudad: San Félix CP: (Estado Bolivar) País: Venezuela

**EXPERIENCIA:**

3/2009 - 8/2013 Empresa: Cooperativa Iveimte R.L Descripción del puesto: Encargado de Estandarizar las Operaciones de Soldadura Durante la Construcción de Oleoductos, Gasoductos, Fabricación de Múltiples de Producción, Pozos Petroleros, y Facilidades Mecánicas Afines. Haciendo uso de ingeniería de método aplicando un Estudio de Tiempo donde se realizaba inspección visual de la soldadura en todo el corredor de la tubería y aplicando código API STD 1104(Soldadura de Tuberías y Facilidades Afines) Construcción de cordón de Soldadura descendente en campo abierto. Y Aplicación de Código ASME B31.4(Sistema de Tuberías para Transporte de Petróleo liquido) Construcción de Soldadura ascendente en planta.

11/2013 - 11/2018 Empresa: Corporación Brisas de Temblador C.A Area Profesional: Ingenieros - Técnicos Descripción del puesto: Encargado de dirigir las operaciones de Soldadura Durante la Fabricación de Tuberías en Macollas y Corredores de Tuberías en diferentes diámetros & 934 2 , 4 ,6 ,10 , 20 y 30 . Inspección en la construcción de Soldadura según los códigos en aplicación, Prevenir discontinuidades durante la ejecución de operaciones. Construcción de Planos Isométricos

Ciudad: Distrito Morichal Estado Monagas País: Venezuela

**FORMACIÓN ACADÉMICA:**

8-2008X Semestres en Ingeniería Industrial (no presente tesis por trabajar)

FP1 (Formación Profesional)

Ingeniería

Centro: Universidad de Oriente Nucleo Bolívar

Ciudad: Bolívar (Venezuela)

**FORMACIÓN COMPLEMENTARIA:**

Líquidos Penetrantes (PT) NIVEL I

Ingeniería

Centro de Estudios: Leal Training Center, C.A

Información adicional: Procedimiento del Ensayo por Líquidos Penetrantes, Varios Métodos de Ensayos por Penetrantes, Equipos para el Ensayo por Líquidos Penetrantes, Demostración de (E.L.P) Aplicación de (E.L.P)

Inspección Visual y Control de Calidad de Soldadura VT/QC-A,W.S.- ASME.

Ingeniería

Centro de Estudios: Leal Training Center, C.A

Información adicional: Defectología de la Soldadura Defectos según Códigos API-1104-ASME B31.3-AWS, Manejo de Procedimientos de Soldadura (WPS) Normas y Códigos API 1104-ASME.IX-AWS.D1.1-ASME B31.3 PDVSA, Análisis y Elaboración de los WPS Y PQR de Acuerdo a los Códigos ASME, API, AWS Procesos SMAW-GTAW-GMAW-FCAW-OFW.

Interpretación y Evaluación de Placas Radiográficas

Ingeniería

Centro de Estudios: Leal Training Center, C.A

Información adicional: Procesos de Soldadura, Diseño de Juntas, Pantallas de Protección Radiológicas, Películas Radiográficas, Penetrometros, Selección de La Proyección de Rayos X ó Gamma, Radiografías de Acuerdo al Código ASME B31.3 Y API-1104

-----

Lectura e Interpretación de Planos Mecánicos

Centro de Estudios: Colegio de Ingenieros de Venezuela Seccional Ciudad Guayana

Información adicional: Elementos Generales de Dibujo, Pernos y Tornillos Soldadura, Rodamientos

-----

Cómputos Métricos y Formulas Escalatorias

Centro de Estudios: Colegio de Ingenieros de Venezuela Seccional Ciudad Guayana

Información adicional: Estudio de las Normas Covenin 2000-92/99,parte iia, Codificación de Partidas

-----

---

## **ENLACES WEB RELACIONADOS:**

Dirección web: <http://www.micvweb.com/argenispolo82arpf>

---

- ANÓNIMO

Curriculum generado con <http://www.micvweb.com>

---