

## - ANÓNIMO

Dirección web: <http://brandojeriko.micvweb.com>

Ciudad: Monterrey cel.8110346725 CP: 64109(Nuevo Leon) País: México

---

## EXPERIENCIA:

3/1999 - 1/2002 Empresa: Dal-tile S.A de C.V

Sector Empresarial: Otro no especificado

Area Profesional:Control de Calidad

Descripción del puesto: Ramo cerámico Vitro Piso

Coordinador del área de esmaltado

Coordinador del área del laboratorio calidad

Ajustador de esmaltes y pastas para serigrafiar

Actividades: desarrollaba esmaltes y pastas serigráficas en porciones de 200ml para pasar la formula a grandes cantidades ,lotear las bases neutras y coloreadas para rastrear,

Cuando en la línea de producción no daba el tono se ajustaban los esmaltes y pastas serigraficas en la línea de producción para poder correr sin paros

Jefe inmediato: Ing. Juan José olivares TEL. 83361718

Ciudad: San Pedro Garza García País: México

---

1/2002 - 1/2005 Empresa: Suspensiones S.A de C.V

Sector Empresarial: Producción, taller y fábrica

Descripción del puesto: Ramo Automotriz Fabricación muelles para camiones de carga coordinador de producción ,manejo de personal

Ajustador de troqueles , Mtto preventivo a troqueles , Prototipos e Insp.de Calidad,

Jefe inmediato: Sr. Fabela

Tel: 81304400

Ciudad: Garcia País: México

---

2/2005 - 3/2006 Empresa: Carga Segura S.A de R.L

Sector Empresarial: Producción, taller y fábrica

Descripción del puesto: esquineros de cartón

Supervisor de calidad en área de producción y almacén

Jefe inmediato: Ing. Lourdes cruz

Tel: 83810711 ext124

Ciudad: Garcia País: México

---

3/2006 - 3/2015 Empresa: ISGO MANUFACTURING

Sector Empresarial: Otro no especificado

Area Profesional:Control de Calidad

Descripción del puesto: Ramo electrodoméstico y automotriz Inyección de Plástico realizaba las siguientes actividades

- Seguimiento de nuevos productos.Electrodomésticos y Automotriz
- Seguimiento a FPA. First part approval , producibility
- Elaboración y seguimiento a PPAP, Plan de Control.

Seguimiento a acciones correctivas/preventivas , internas y externas utilizando metodología 8 D

- Seguimiento a material no conforme.
- Seguimiento al sistema de Calidad TS16949.Elaboracion de CP y CPk.
- Capacitación y seguimiento a Poka Yoque.fixures
- Seguimiento a pruebas, dimensionales, funcionales, destructivas y de apariencia con inspectores y supervisor.
- Seguimiento a Instructivos de empaque y ensamble.
- Planes de inspección y auditorias al proceso para inspectores.
- Seguimiento a indicadores PPMS, Internos y Externos Clientes
- Seguimiento a SQR y Score Card
- Modificaciones a procedimientos de Inspección Recibo,Proceso y Laboratorio de Metrologia
- Ser representante de la compañía ante el cliente para negociar o no aceptar cargos
- Responsable de los auditores de proceso,recibo y laboratorio de metrologia

En el area de calidad bajo los PPMS externos de 10000 a 50 PPMS mensuales cumpliendo con el objetivo de 50 PPMS

Feb/2014 a Marzo /2015 este último año realice la función de superintendente de producción

En este ultimo ascenso logre adaptar un ,area de serigrafia a pie de maquina así disminuyendo el tiempo de respuesta , tiempo de espera y personal

También comencé con la auto inspección con los operadores del area de serigrafia mandando todo el producto que llevaba serigrafia sin la inspección de calidad ya que el operario de serigrafia hacia la liberación del producto

Estos son algunos clientes

whirlpool Apodaca y Ramos ,Siemens,Mabe,Rheem,GM,TOYOTA  
CHRYSLER,FORD,MITSUBA,MAGNA,LEAR,VALEO, FAURECIA ETC

Jefe inmediato: Ing. Robert Redfern

Tel. 81312100 Ext. 119

Ciudad: Garcia País: México

---

## **FORMACIÓN ACADÉMICA:**

-Ingeniero Industrial y Logística

Cursando: Ingeniero Superior

Ingeniería

Ingeniero Industrial y Logística

Centro: Universidad Emiliano Zapata

Ciudad: Monterrey (México)

---

## **FORMACIÓN COMPLEMENTARIA:**

Auditor Interno en la Norma ISO 19011:2002

Otra no especificada

Centro de Estudios: ISGO MANUFACTURING

Información adicional: Interpretación de la norma para realizar auditorias internas y cumplir con los requerimientos de la norma ISO

---

Curso del ISO TS 19649

Gestión de Empresas

Centro de Estudios: ISGO MANUFACTURING

Información adicional: Interpretación de norma para realizar certificación

---

Core Tools

Gestión de Empresas

Centro de Estudios: ISGO MANUFACTURING

Información adicional: Herramienta para realizar PPAP y FPA aprobaciones de primeras piezas

---

Six Sigma

Otra no especificada

Centro de Estudios: Whirlpool Apodaca

Información adicional: análisis del proceso y como Mejorar

---

Lean six sigma Green Belt

Otra no especificada

Centro de Estudios: Whirlpool Apodaca

Información adicional: análisis del proceso y como Mejorar

---

Gestión Metrología

Gestión de Empresas

Centro de Estudios: Metas

Información adicional: conocimiento de normas 17025 para realizar procedimientos para laboratorio

---

## **LOGROS Y RESULTADOS:**

adaptar un área de serigrafía a pie de máquina así disminuyendo el tiempo de respuesta, tiempo de espera y personal

También comencé con la auto inspección con los operadores del área de serigrafía mandando todo el producto que llevaba serigrafía sin la inspección de calidad ya que el operario de serigrafía hacía la liberación del producto

---

## **CUALIDADES:**

Adaptable, Analítico/a, Comprometido/a, Comunicativo/a, Creativo/a, Eficiente, Entregado/a, Flexible, Honesto/a, Inteligente, Productivo/a, Responsable, Seguro/a, Trabajador/a, Versátil

---

## **INTERESES:**

Artes Marciales, Bailar, Ciclismo, Coches/Motos, Música Dance/Electrónica, Naturaleza

---

## **ENLACES WEB RELACIONADOS:**

Dirección web: <http://www.micvweb.com/brandojeriko>

---

- ANÓNIMO

Curriculum generado con <http://www.micvweb.com>

