

- ANÓNIMO

Dirección web: <http://169066.micvweb.com>

Ciudad: Portugalete CP: 48920(Bizkaia) País: España



EXPERIENCIA:

7/2010 - 9/2010 Empresa: INTERTEK IBERICA.

Sector Empresarial: Control de calidad

Area Profesional:Control de Calidad

Descripción del puesto: - Control de calidad por inspección VT Visual y UT Ultrasonido Nivel 1

- Registro y calificación de imperfecciones según calidad.
- Reporte informático al cliente de aceptaciones y/o rechazos de materiales.
- Utilización de aparatos y herramientas de medición.

3/2011 - 9/2011 Empresa: 2011 EGGLESTAN/KALMON

Sector Empresarial: Otro no especificado

Descripción del puesto: -Trazado de desarrollos, cortes con rotaflex, soldado, taladros, doblados y acabados de piezas en taller.

-Montaje de tubería, estructuras y proyectos en diversas empresas y reparación de instalaciones en uso.

Coordinación de trabajos en equipo manejo de plataformas elevadoras, Manitou y carretilla elevadora y toda clase de herramientas manuales y de corte.

-Mantenimiento mecánico preventivo y correctivo de las instalaciones de Bunge Ibérica en Santurtzi.

Reparaciones con Tig, revisiones de planta de transformación, montaje de nuevas líneas de producción.

9/2012 - 2/2013 Empresa: MONPORSÁ

Sector Empresarial: Producción, taller y fábrica

Area Profesional:Ingeniería

Descripción del puesto: - Reparación y mantenimiento correctivo y preventivo en las plantas de Arcelor Mittal de Sestao y Etxebarri.

- Mantenimiento mecánico en planta de Sestao zona decapado, revisiones periódicas de Grúas puente, cambios ordinarios de útiles de tren de laminación y su reparación, utilización de herramientas de corte, soldeos y mantenimiento.

- Realización de paradas técnicas para reparaciones programadas de elementos específicos.

6/2014 - 3/2015 Empresa: VICINAY CADENAS

Sector Empresarial: Producción, taller y fábrica

Area Profesional:Ingeniería

Descripción del puesto: - Inspección visual previa del producto.

- Ensayo de tracción, resistencias y rotura.

- Verificación de tolerancias, defectología, aceptos y rechazos con Inspectores de clientes según niveles de calidad y/o especificaciones.

- Manejo de herramientas de verificación y medición.

- Control dimensional del producto antes y después de ensayar con registro para controles de calidad del cliente y de la empresa.

- Reporte informatizado de todo el material ensayado.

- Preparación del producto para recepción por logística.

- Manejo diario de grúa puente y Carretilla elevadora, además de soplete y soldeos.

Ciudad: Bilbao País: España

7/2015 - 12/Actual Empresa: LOINTEK

Sector Empresarial: Producción, taller y fábrica

Area Profesional: Ingeniería

Descripción del puesto: - Mecanizado CNC multibrocas KOLB, controles Fagor 7050 y 7080

- Operaciones de trabajos diversos en mandrinadora, tornos, taladros de columna...

- Inspección de ENDS con los métodos VT, PT, MT y UT en sectores Metálicos y Soldadura.

FORMACIÓN ACADÉMICA:

9-1982 Grado Medio Maquina Herramienta

Cursando: FP2 / Grado Medio

Otra no especificada

Los propios del ciclo

Centro: Instituto politécnico de Barakaldo.

5-2014 Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabricación Mecánica

FP3 / Grado Superior

Otra no especificada

Los propios del ciclo formativo además de :

CAD/CAM: NX 8 Unigraphics.

Elaboración de programas de CNC para la fabricación. H13-20

Comprobación y optimización del programa de CNC. H13-24

Centro: IEFPS San Jorge.

5-2015 Certificado CERTIAEND en Inspección Visual.VT Nivel 2

Sin estudios

Genérica no específica

Ensayo por Inspección Visual VT teoría y practica

Aplicaciones y técnicas de ensayo mediante el método Inspección Visual Nivel 2.

Conocimiento de los materiales, sus procesos de fabricación y discontinuidades a detectar por Inspección Visual

Evaluación de los resultados mediante acepto o rechazo de posibles defectos y/o imperfecciones.

Centro: Ifitend

6-2015 Certificado CERTIAEND en Líquidos Penetrantes. PT Nivel 2

Sin estudios

Fundamentos y limitaciones del método.

Equipos y productos.

Aplicaciones y técnicas de ensayo mediante el método de líquidos penetrantes Nivel 2.

Evaluación de los resultados mediante acepto o rechazo de posibles defectos y/o imperfecciones.

Centro: Ifitend

FORMACIÓN COMPLEMENTARIA:

Soldador de Uniones Achaflanadas electrodo y TIG

Centro de Estudios: F.F.Euskadi.

Soldador de MIG-MAG Perfeccionamiento
Genérica no específica
Centro de Estudios: F.F.Euskadi.

Elaboración de programas de CNC para la fabricación. H13-20
Genérica no específica
Centro de Estudios: IEFPS San Jorge

Soldadura con arco bajo gas protector TIG-MIG-MAG.
Genérica no específica
Centro de Estudios: F.T. Siderurgia

Comprobación y optimización del programa de CNC. H13-24
Genérica no específica
Centro de Estudios: IEFPS San Jorge

CAD/CAM: NX 8 Unigraphics.
Genérica no específica
Centro de Estudios: IEFPS San Jorge

OBJETIVOS PROFESIONALES:

Desarrollo y mejora de estabilidad laboral y económica.

CUALIDADES:

Colaborador, Comprometido/a, Honesto/a, Organizado/a, Responsable, Trabajador/a

INTERESES:

Bailar, Senderismo/Acampadas

DISPONIBILIDAD:

Estoy dispuesto a viajar
, Estoy dispuesto a trabajar en el extranjero
, Estoy dispuesto a trabajar fuera de mi región

ENLACES WEB RELACIONADOS:

Dirección web: <http://www.micvweb.com/169066>

- ANÓNIMO

Curriculum generado con <http://www.micvweb.com>
