

- ANÓNIMODirección web: <http://pablomolina1802.micvweb.com>Ciudad: Comodoro Rivadavia CP: 9000(Chubut) País: Argentina

EXPERIENCIA:5/2004 - 12/2006 Empresa: Pistones Persan (<http://http://www.pistonespersan.com.ar>)

Sector Empresarial: Producción, taller y fábrica

Area Profesional:Otros servicios profesionales

Descripción del puesto: Operador torno CNC Control numérico computarizado

Función:operación, carga de datos y mantenimiento de torno Control numérico.

Ciudad: Córdoba País: Argentina
-----8/2007 - / Empresa: DLS hasta la actualidad (<http://https://dls-archer.com>)

Sector Empresarial: Otro no especificado

Area Profesional:Otros servicios profesionales

Descripción del puesto: Puesto de Enganchador 6 años en el puesto, mayor función de maquinista.

Ciudad: Comodoro Rivadavia País: Argentina
-----**FORMACIÓN ACADÉMICA:**

12-2000Técnico en la especialidad de mantenimiento

BUP / COU (Bachillerato) / Secundaria

Otra no especificada

Centro: I.P.E.M N° 253 ex ENET N°1

Ciudad: Cruz del Eje - Córdoba (Argentina)
-----**FORMACIÓN COMPLEMENTARIA:**

Dibujo técnico e interpretación de planos

Otra no especificada

Centro de Estudios: Instituto técnico Renault

Enlace al Centro de Estudios: <http://www.itr.edu.ar>

Información adicional: Introducción al dibujo técnico.

Concepto y definición de dibujo

técnico. Instrumentos de dibujo. Elección,

uso y conservación de los mismos. Instrumentos de medición

Metrología y control de calidad

Otra no especificada

Centro de Estudios: Instituto técnico Renault

Enlace al Centro de Estudios: <http://https://www.itr.edu.ar>

Información adicional: Unidades y patrones de medidas.

Unidades de longitud. Simela. Unidades de

ángulos. Patrones de

longitud de taller. Galgas: planas, cilíndricas. El mármol. Planos de

referencia. Escuadras. Comprobación y ajuste.

Medición y

Control numérico computarizado

Otra no especificada

Centro de Estudios: Instituto tectécni Renault

Enlace al Centro de Estudios: <http://www.itr.edu.ar>

Información adicional: Clasificación de herramientas de corte. Acero rápido o de alta velocidad de corte. Propiedades. Plaquetas de carburo metálicos, construcción. Código ISO de plaquetas para mecanizado. Ángulos principales de las herramientas. Calidades de plaquetas con y sin recubrimiento. Velocidad de corte, tiempo d

IDIOMAS:

Idioma: Inglés Nivel: Nivel Intermedio

Comentarios:

OBJETIVOS PROFESIONALES:

Formar parte de un equipo de trabajo y consolidarme en una empresa donde los logros personales y el desempeño sean reconocidos, además de permitir oportunidades de desarrollo personal y profesional.

LOGROS Y RESULTADOS:

Actualmente trabajando en DLS:

Puesto: Enganchador equipo de pulling

Fecha de inicio: agosto 2007 hasta la actualidad.

CUALIDADES:

Amable, Colaborador, Comprometido/a, Determinado/a, Eficiente, Fiable, Flexible, Persistente, Responsable, Seguro/a, Servicial, Trabajador/a

DISPONIBILIDAD:

Estoy dispuesto a viajar

, Estoy dispuesto a trabajar en el extranjero

, Estoy dispuesto a trabajar fuera de mi región

ENLACES WEB RELACIONADOS:

Dirección web: <http://www.micvweb.com/pablomolina1802>

- ANÓNIMO

Curriculum generado con <http://www.micvweb.com>
